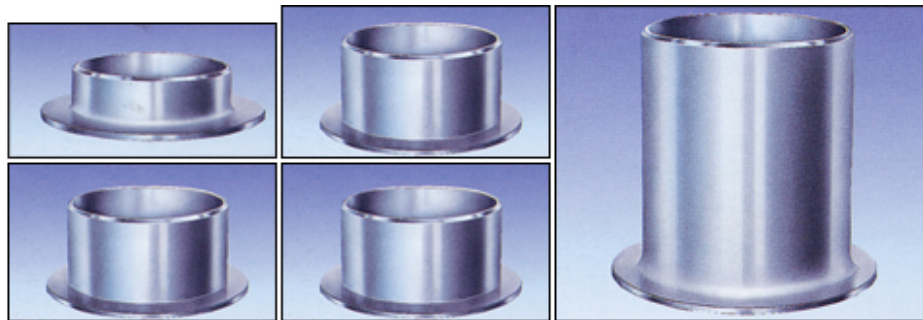


スタブエンド ASME・MSS製品の形状および寸法

配管用継手製品 スタブエンド



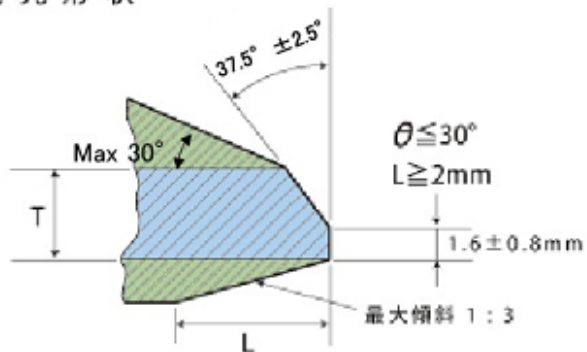
ASME・MSS製品の形状および寸法

1. 寸法、角度許容差および開先形状

ASME B16.9-2012 (単位 mm)

径の呼び	すべての管継手			スタブエンド				
	端部の外径	端面の内径	厚さ	長さ	ツバ径	ツバ厚	コーナー	パイプの外径
	OD	ID	T	F	G	T	R	OD
½～2½	+1.6 -0.8	±0.8	-12.5%	±2.0	+0 -1	+1.6 -0	+0 -1	寸法表 参照
3～3½	±1.6	±1.6					+0 -2	
4								
5～8	+2.4 -1.6	±3.2			+0 -2	+3.2 -0		
10～18	+4.0 -3.2							
20～24	±6.4 -4.8	±4.8			+3.2 -0			

開先形状



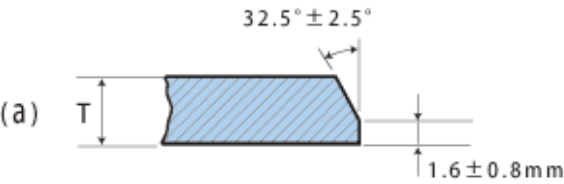
T ≤ 22mmの場合 (a)

T < 4.0mmの場合 (a) 又は (b)



径の呼び	すべての管継手		スタブエンド		
	端部の 外径	厚さ	長さ	コーナー	ツバ径
	OD	T	F	R	G
½～2½	±0.76	-12.5%	±1.52	+0 -0.76	+0 -0.76
4				+0 -1.52	
5～8	±2.28		+0 -1.52		
10～14					
16～24				+3 -1	+0 -1.52

開先形状



T>3.2mmの場合 (a)

T≤3.2mmの場合 (a) 又は (b)



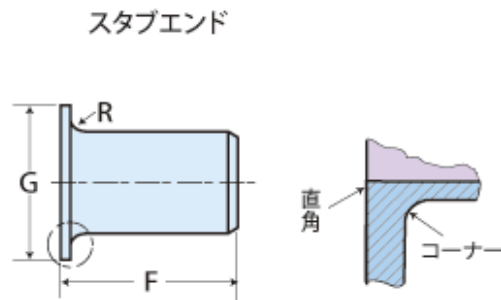
2.外径および厚さ（単位 mm）

ASME B36.10

ASME B36.19

径の呼び	外径	肉厚											
		Sch	Sch	Sch	Sch	Sch	Sch	Sch	Sch	Sch	Sch	XS	Sch
		5S	10S	10	20	30	40S	Wt	40	60	80S		80
½	21.3	1.65	2.11	2.11	-	2.41	2.77	2.77	2.77	-	3.73	3.73	3.73
¾	26.7	1.65	2.11	2.11	-	2.41	2.87	2.87	2.87	-	3.91	3.91	3.91
1	33.4	1.65	2.77	2.77	-	2.90	3.38	3.38	3.38	-	4.55	4.55	4.55
1¼	42.2	1.65	2.77	2.77	-	2.97	3.56	3.56	3.56	-	4.85	4.85	4.85
1½	48.3	1.65	2.77	2.77	-	3.18	3.68	3.68	3.68	-	5.08	5.08	5.08
2	60.3	1.65	2.77	2.77	-	3.18	3.91	3.91	3.91	-	5.54	5.54	5.54
2½	73.0	2.11	3.05	3.05	-	4.78	5.16	5.16	5.16	-	7.01	7.01	7.01
3	88.9	2.11	3.05	3.05	-	4.78	5.49	5.49	5.49	-	7.62	7.62	7.62
3½	101.6	2.11	3.05	3.05	-	4.78	5.74	5.74	5.74	-	8.08	8.08	8.08
4	114.3	2.11	3.05	3.05	-	4.78	6.02	6.02	6.02	-	8.56	8.56	8.56
5	141.3	2.77	3.40	3.40	-	-	6.55	6.55	6.55	-	9.53	9.53	9.53
6	168.3	2.77	3.40	3.40	-	-	7.11	7.11	7.11	-	10.97	10.97	10.97
8	219.1	2.77	3.76	3.76	6.35	7.04	8.18	8.18	8.18	10.31	12.70	12.70	12.70
10	273.1	3.40	4.19	4.19	6.35	7.80	9.27	9.27	9.27	12.70	12.70	12.70	15.09
12	323.9	3.96	4.57	4.57	6.35	8.38	9.53	9.53	10.31	14.27	12.70	12.70	17.48
14	355.6	3.96	4.78	6.35	7.92	9.53	9.53	9.53	11.13	15.09	12.70	12.70	19.05
16	406.4	4.19	4.78	6.35	7.92	9.53	9.53	9.53	12.70	16.66	12.70	12.70	21.44
18	457.0	4.19	4.78	6.35	7.92	11.13	9.53	9.53	14.27	19.05	12.70	12.70	23.83
20	508.0	4.78	5.54	6.35	9.53	12.70	-	9.53	15.09	20.62	12.70	12.70	26.19
22	559.0	4.78	5.54	6.35	9.53	12.70	-	9.53	15.88	22.23	-	12.70	28.58
24	610.0	5.54	6.35	6.35	9.53	14.27	9.53	9.53	17.48	24.61	12.70	12.70	30.96
26	660.0	-	-	7.92	12.70	-	-	9.53	-	-	-	12.70	-
28	711.0	-	-	7.92	12.70	15.88	-	9.53	-	-	-	12.70	-
30	762.0	6.35	7.92	7.92	12.70	15.88	-	9.53	-	-	-	12.70	-
32	813.0	-	-	7.92	12.70	15.88	-	9.53	-	-	-	12.70	-
34	864.0	-	-	7.92	12.70	15.88	-	9.53	-	-	-	12.70	-
36	914.0	-	-	7.92	12.70	15.88	-	9.53	-	-	-	12.70	-

3.形状および寸法（単位 mm）



ASME B16.9(2012)

径の呼び	端部の外径	長さ	コーナー	ツバ径	パイプ部の外径	
	D	F	R	G	最小	最大
1/2	21.3	76	3	35	20.5	22.8
3/4	26.7	76	3	43	25.9	28.1
1	33.4	102	3	51	32.6	35.0
1 1/4	42.2	102	5	64	41.4	43.6
1 1/2	48.3	102	6	73	47.5	49.9
2	60.3	152	8	92	59.5	62.4
2 1/2	73.0	152	8	105	72.2	75.3
3	88.9	152	10	127	88.1	91.3
3 1/2	101.6	152	10	140	100.8	104.0
4	114.3	152	11	157	113.5	116.7
5	141.3	203	11	186	140.5	144.3
6	168.3	203	13	216	167.5	171.3
8	219.1	203	13	270	218.3	222.1
10	273.1	254	13	324	272.3	277.2
12	323.9	254	13	381	323.1	328.0
14	355.6	305	13	413	354.8	359.9
16	406.4	305	13	470	405.6	411.0
18	457.0	305	13	533	456.0	462.0
20	508.0	305	13	584	507.0	514.0
22	559.0	305	13	641	558.0	565.0
24	610.0	305	13	692	609.0	616.0

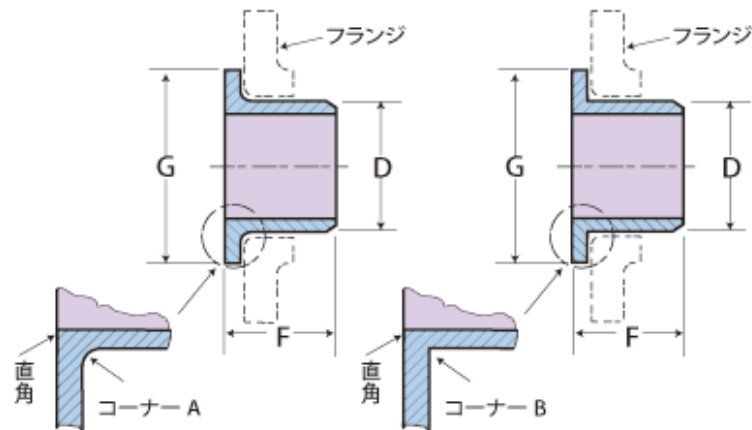
（注）

1. ツバ厚は基準肉厚以上のこと。
2. ツバ面はゆるやかな溝を持つこと

スタブエンド

タイプA

タイプB



MSS SP43-1991

径の呼び	端部の外径	長さ	ツバ径	コーナー	
	D	F	G	A	B(最大)
1/2	21.3	50.8	35.05	3.05	0.762
3/4	26.7	50.8	42.92	3.05	0.762
1	33.4	50.8	50.80	3.05	0.762
1 - 1/4	42.2	50.8	63.50	4.826	0.762
1 - 1/2	48.3	50.8	73.15	6.350	0.762
2	60.3	64	91.948	7.874	0.762
2 - 1/2	73.0	64	104.648	7.874	0.762
3	88.9	64	127.00	9.652	0.762
3 - 1/2	101.6	76	139.70	9.652	0.762
4	114.3	76	157.226	11.176	0.762
5	141.3	76	185.674	11.176	1.524
6	168.3	89	215.90	12.700	1.524
8	219.1	102	269.948	12.700	1.524
10	273.1	127	323.85	12.700	1.524
12	323.9	152	381.00	12.700	1.524
14	355.6	152	412.75	12.700	1.524
16	406.4	152	469.90	12.700	1.524
18	457.0	152	533.40	12.700	1.524
20	508.0	152	584.20	12.700	1.524
22	559.0	152	641.00	12.700	1.524
24	610.0	152	692.15	12.700	1.524

(注)

1. ツバ厚は基準肉厚以上のこと。
2. ツバ面はゆるやかなら旋溝または同心溝を持つこと
3. 上表の寸法はスケジュール40S以下に使用される。