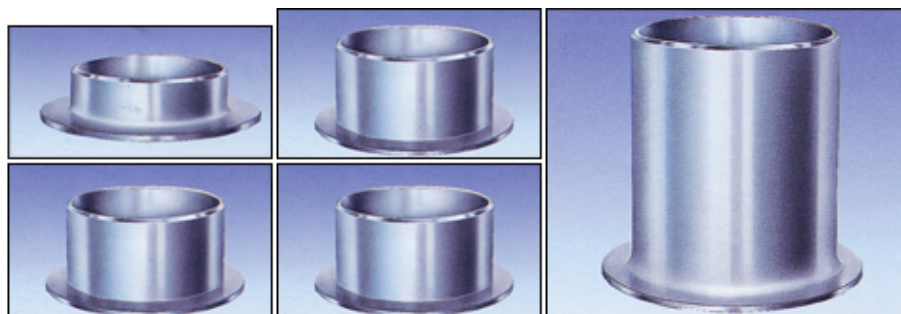


スタブエンド J I S 製品の形状および寸法

配管用継手製品 スタブエンド

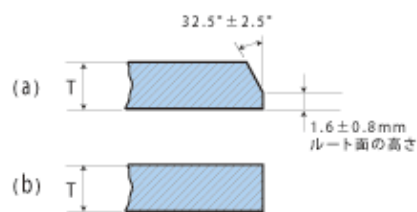


J I S 製品の形状および寸法（単位 mm）

1. 寸法及び開先形状

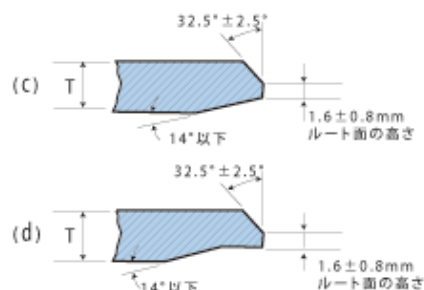
標準開先形状

- $T \leq 22.2\text{mm}$ の場合は (a)
 $T > 4.0\text{mm}$ の場合は (a) または (b)



（注）スタブエンドの寸法許容差は弊社内規定に依ります。

- （参考） 1. 弊社では必要に応じて (c) と (d) も選定しております。
 尚、ブレーンエンドに関しては 2.4mm 以下の T に限り適用する場合があります。
2. 特殊開先につきましては、
 その都度ご相談させていただきます。

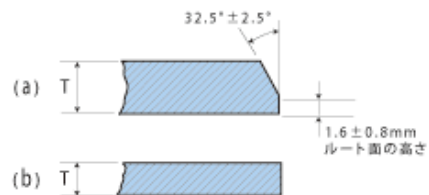


JIS B2321-1995 (配管用アルミニウム及びアルミニウム合金製突合せ溶接式管継手)

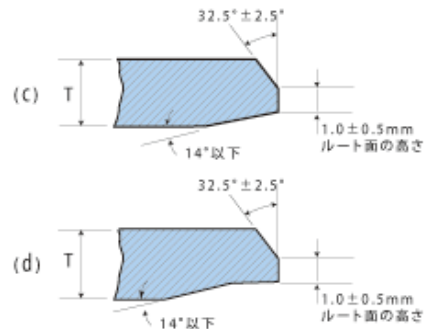
径の呼び	すべての管継手			スタブエンド
	端部の外径	端部の外径	厚さ	端面から端面までの距離
	OD	ID	T	F
½～2½	+1.6 -0.8	±0.8	+規定しない -12.5%	±1.6
3～4	±1.6	±1.6		
5～8	+2.4 -1.6			
10～18	+4.0 -3.2	±3.2		±2.4
20～24	+6.4 -4.8	±4.8		

標準開先形状

T ≤ 19.0mmの場合は(a)
T > 4.0mmの場合は(a)または(b)



- (参考) 1. 弊社では必要に応じて(c)と(d)も選定しております。
尚、プレーンエンドに関しては2.4mm以下のTに限り
適用する場合があります。
2. 特殊開先につきましては、
その都度ご相談させていただきます。



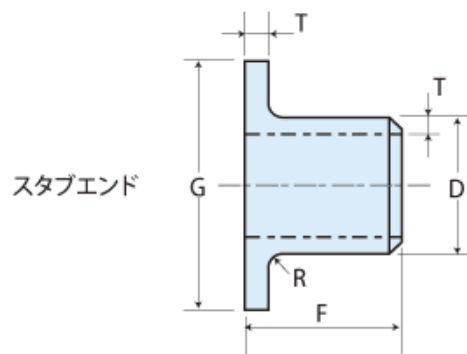
2.外径,内径および厚さ (単位 mm)

JIS B2321-1995

径の呼び	外径	S.10S		S.20S		S.40		S.80	
		内径	厚さ	内径	厚さ	内径	厚さ	内径	厚さ
1/2	21.7	17.5	2.1	16.7	2.5	16.1	2.8	14.3	3.7
3/4	27.2	23.0	2.1	22.2	2.5	21.4	2.9	19.4	3.9
1	34.0	28.4	2.8	28.0	3.0	27.2	3.4	25.0	4.5
1 1/4	42.7	37.1	2.8	36.7	3.0	35.5	3.6	32.9	4.9
1 1/2	48.6	43.0	2.8	42.6	3.0	41.2	3.7	38.4	5.1
2	60.5	54.9	2.8	53.5	3.5	52.7	3.9	49.5	5.5
2 1/2	76.3	70.3	3.0	69.3	3.5	65.9	5.2	62.3	7.0
3	89.1	83.1	3.0	81.1	4.0	78.1	5.5	73.9	7.6
3 1/2	101.6	95.6	3.0	93.6	4.0	90.2	5.7	85.4	8.1
4	114.3	108.3	3.0	106.3	4.0	102.3	6.0	97.1	8.6
5	139.8	133.0	3.4	129.8	5.0	126.6	6.6	120.8	9.5
6	165.2	158.4	3.4	155.2	5.0	151.0	7.1	143.2	11.0
8	216.3	208.3	4.0	203.3	6.5	199.9	8.2	190.9	12.7
10	267.4	259.4	4.0	254.4	6.5	248.8	9.3	237.2	15.1
12	318.5	309.5	4.5	305.5	6.5	297.9	10.3	283.5	17.4
14	355.6	346.0	5.0	339.8	8.0	333.6	11.1	317.4	19.0
16	406.4	396.8	5.0	390.6	8.0	381.0	12.7	363.6	21.4
18	457.2	447.6	5.0	441.4	8.0	428.6	14.3	409.6	23.8
20	508.0	497.0	5.5	492.2	9.5	477.8	15.1	455.6	26.2
22	558.8	547.8	5.5	-	-	-	-	501.6	28.6
24	609.6	596.8	6.5	-	-	574.8	17.5	547.6	31.0
30	762.0	746.2	7.9	-	-	-	-	-	-
32	812.8	-	-	-	-	778.0	17.5	-	-
34	863.6	-	-	-	-	828.8	17.5	-	-
36	914.4	-	-	-	-	876.4	19.1	-	-

3.形状および寸法（単位 mm）

スタブエンド の形状・寸法



JIS 10K

JIS B2321-1995 JPF SP-001

JPI・7S-15-2011

径の呼び	外径	スタブエンド					
		10Kタイプ			JPIタイプ（ショート）		
		長さ	ツバ径	コーナー	長さ	ツバ径	コーナー
	D	F	G	R(Max)	F	G	R
½	21.7	30.0	51.0	3.0	50	34.9	3
¾	27.2	30.0	56.0	3.0	50	42.9	3
1	34.0	50.0	67.0	3.0	50	50.8	3
1¼	42.7	50.0	76.0	4.0	50	63.5	5
1½	48.6	50.0	81.0	4.0	50	73.0	6
2	60.5	50.0	96.0	4.0	65	92.1	8
2½	76.3	50.0	116.0	5.0	65	104.8	8
3	89.1	50.0	126.0	5.0	65	127.0	10
3½	101.6	50.0	136.0	5.0	75	139.7	10
4	114.3	50.0	151.0	5.0	75	157.2	11
5	139.8	50.0	182.0	6.0	75	185.7	11
6	165.2	50.0	212.0	6.0	90	215.9	13
8	216.3	65.0	262.0	6.0	100	269.9	13
10	267.4	65.0	324.0	6.0	125	323.8	13
12	318.5	65.0	368.0	9.0	150	381.0	13
14	355.6	150.0	413.0	9.0	150	412.8	13
16	406.4	150.0	475.0	9.0	150	469.9	13
18	457.2	150.0	530.0	9.0	150	533.4	13
20	508.0	150.0	585.0	9.0	150	584.2	13
22	558.8	150.0	640.0	9.0	150	641.0	13
24	609.6	150.0	690.0	9.0	150	692.2	13

(注)

1. スタブエンドJPIタイプの12以下はJPI-7S-15-2011に依り、その他のスタブエンドの寸法は弊社内企画に依ります。
2. キャップはJIS B2321に依ります。背から端面までの距離は厚さが限界厚さ未満のときはEとし 限界厚さ以上の時はE1とします。
3. JISタイプ14°以上につきましては規格が無い為MSS規格より引用した参考数値です。